

### 『3次元水管スプルーブッシュ』正式販売開始

NGK ファインモールド株式会社(代表取締役社長 = 靄山 淳一、資本金 1 億 8,700 万円、〒475-0823 愛知県半田市港町 4 丁目 5 番地 6)と金属光造形複合加工の研究開発・金型及び成形を行う株式会社 OPM ラボラトリー(代表取締役社長 = 森本一穂 資本金 9700 万円、京都市下京区中堂寺粟田町 93)は、『3次元水管スプルーブッシュ』を開発し販売開始した。

金属光造形複合加工は、同一装置内で金属粉末をレーザー焼結積層し小径エンドミルで仕上加工を繰り返す、従来の切削加工だけでは不可能であった深いリブ等のある複雑な立体形状の造形が可能となり、金型の納期短縮、低コストが実現できる新しい加工方法で、業界全体が注目している新工法である。

この工法を生かしOPMラボラトリーは、NGKファインモールドと共同で、従来から成形時の課題となっていたスプルー内の樹脂冷却を可能とした『3次元水管スプルーブッシュ』を開発し、販売を開始した。

本製品は、最大の特徴は標準実装としてスプルーブッシュ内部に3次元の水管を有しており、従来のスプルーブッシュで冷却ができなかったスプルー内部冷却が可能となる。

既に量産成形メーカーに導入され、機能検証/耐久試験を行い成形サイクル向上に大きな効果が発揮できることが証明されており、従来のスプルーブッシュ方式での限界成形サイクルより、成形サイクル時間が50%以上アップしたケースもある。

また本製品『3次元水管スプルーブッシュ』は、繋ぎ、分割、入子無しで閉回路で金型内に組み込める為、水漏れの心配もなく取り扱いやすく、メンテナンス性も非常に扱いやすく、現場の利便性を十分に考慮されている。また標準で全面窒化処理を行っており耐久性についても充分に対策を行っている。

NGKファインモールド株式会社  
担当: 中部営業所  
Tel: 052-689-2081  
E-mail: nagoya@ngk-fine-molds.co.jp  
URL: <http://www.ngk-fine-molds.co.jp>

株式会社OPMラボラトリー  
担当: 経営戦略室  
Tel: 075-314-3446  
URL: <http://www.opmlab.net>